

DAFTAR PUSTAKA

- Caesaron, D. (2016). Penerapan Metode Six Sigma dengan Pendekatan DMAIC pada Proses Hadling Painted Body BMW X3 (Studi Kasus: PT. Tjahja Sakti Motor). *Pasti*, IX(3), 248–256.
- Dewi, Shanty Kusuma. (2012). Minimasi Defect Produk dengan Konsep Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Malang* Vol. 12 No.1
- Didiharyono, Marsal, & Bakhtiar. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six- Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia , Kota Palopo Quality Control Analysis of Production with Six-Sigma Method in. *Jurnal Sainsmat*, VII(2), 163–176.
<https://ojs.unm.ac.id/sainsmat/article/download/7370/4275>
- Gaspersz, Vincent. (2007). *Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama Anggota IKAPI
- M Derajat, A., & Kristiyono, A. (2011). Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 Easy Open End Line Waxing Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt Cuc Jakarta. *Jurnal Inovisi (Teknik Industri)*, Vol 7, No 02 (2011): *INOVISI*. <http://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/916>
- Pakki, Gunawan, dkk. (2014). Usulan Penerapan Metode Six Sigma Untuk Meningkatkan Kualitas Klongsong (Studi Kasus Industri Senjata). *Jurnal Fakultas Teknik Brawijaya*. Jenis VOL 2 No.1.
- Sukania, I., Sriwana, I., & Suryajaya, E. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Penggulungan Benang Nilon Dengan Menggunakan Metode Six Sigma di PT. XYZ. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 8(2), 159–166.